

**PLANIFICAÇÃO ANUAL**

**8º Ano/TMI Eletromecânica**

**DEPARTAMENTO CURRICULAR :** Matemática e Ciências Experimentais - 540

**CURSO:** CEF-TMI

**DISCIPLINA:** Construções Metalomecânicas

Docente: Paulo Amílcar Carvalho de Abreu Costa Santos

Módulo: 7 – Construções Metalomecânicas - maquinação				Nº DE UNIDADES LETIVAS PREVISTAS (50 min.) – 60 CALENDARIZAÇÃO de março/2025 a maio/2025		
Objetivos do Módulo/ UFCD	Conteúdos	ARTICULAÇÃO	Ações estratégicas	RECURSOS	AVAL.	TEMPOS
<p>Identificar e caracterizar as funções tecnológicas das diversas máquinas ferramenta.</p> <p>Executar peças simples envolvendo operações elementares de torneamento, fresagem e retificação.</p> <p>Identificar, caracterizar e relacionar os lubrificantes e fluidos de corte usados na maquinação.</p>	<p>1 - Torneamento</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1.1 - Tipos de tornos mecânicos, acessórios e ferramentas de corte</li> <li>1.2 - Operações elementares de torneamento</li> <li>1.3 - Ferramentas e tecnologia de corte</li> <li>1.4 - Preparação de trabalho (torneamento)</li> </ul> <p>2 - Fresagem</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>2.1 - Tipos de fresadoras mecânicas, acessórios e ferramentas de corte</li> </ul>	<p>Constante articulação com as restantes disciplinas técnicas.</p>	<p>Neste módulo, visa-se a identificação, verificação e manuseamento das diversas ferramentas e máquinas, assim como a identificação e relacionamento dos lubrificantes e fluidos de corte utilizados na maquinação, permitindo o desenvolvimento de competências na sua identificação, escolha, e manuseamento aquando da realização de uma tarefa.</p> <p>Procurar-se-á desenvolver trabalhos teórico-práticos e práticos, por forma a definir métodos de trabalho e organização do trabalho a realizar e dotar os alunos de capacidade de manuseamento das referidas ferramentas e máquinas simples.</p>	<p>Textos de apoio; Fichas de trabalho; Computador; Quadro; Projetor;</p>	<p>Avaliação é feita de acordo com os seguintes critérios: Dimensão Conhecimentos / Capacidades - 60% Testes / Trabalhos Escritos (Individual, pares ou grupo) Fichas de trabalho Participação oral Dimensão Atitudes - 40% -</p>	<p>60</p>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2.2 - Sistemas de aperto</li> <li>• 2.3 - Operações elementares de fresagem</li> <li>• 2.4 - Mandrilagem na fresadora</li> <li>• 2.5 - Divisão diferencial</li> <li>• 2.6 - Preparação do trabalho (fresagem)</li> </ul> <p>3 – Retificação</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3.1 - Tipos de retificadoras, acessórios e ferramentas</li> <li>• 3.2 - Operações elementares de rectificação</li> <li>• 3.3 - Preparação do trabalho (rectificação)</li> </ul> <p>4 - Lubrificantes e fluidos de corte</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 4.1 - Nomenclatura e características dos lubrificantes</li> <li>• 4.2 - Lubrificantes</li> <li>• 4.3 - Óleos</li> <li>• 4.4 - Massas</li> <li>• 4.5 - Tipos de fluidos de corte</li> </ul>		<p>O módulo será desenvolvido em simultâneo com os demais módulos de Construções Metalomecânicas previstos para o corrente ano, permitindo integrar as diversas aprendizagens, bem como potenciando e maximizando a utilização do diverso equipamento disponível na área oficial.</p>		<p>Responsabilidade (assiduidade, pontualidade, comportamento, cumprimento de tarefas, apresentação do material necessário) - 510% - Autonomia (iniciativa, persistência) – 10% - Empenho / envolvimento nas tarefas. – 10% - Relações interpessoais – 10%</p>	
--	---	--	---	--	--	--



AGRUPAMENTO DE ESCOLAS  
DE OLIVEIRA DE FRADES

# ESCOLA BÁSICA E SECUNDÁRIA DE OLIVEIRA DE FRADES

ANO LETIVO-2024/2025



	<ul style="list-style-type: none"><li>• 4.6 - Funções dos fluidos de corte</li><li>• 4.7 - Selecção dos fluidos de corte</li></ul>					
--	--	--	--	--	--	--

