Grupo 540 – Eletrotecnia – Práticas Oficinais, Tecnologia e Processos, Organização Industrial e Desenho Técnico

Critérios Gerais			
Competências Transversais	- Valores - Língua Portuguesa - Utilização das TIC	**Dimensões**	**Ponderação**
		A- Conhecimento	80%
		B- Capacidades	
		C- Atitudes	20%

Critérios Específicos			
Departamento: Matemática e Ciências Experimentais		**Disciplinas: Componente Tecnológica**	
Dimensões	**Domínios/Indicadores de desempenho**	**Ponderação**	**Instrumentos de avaliação**
A	**Conhecimento** Adquire, interpreta e aplica os conceitos e princípios ligados à disciplina, e exprime-se em língua portuguesa oralmente e por escrito, com clareza e correção.	40%	Ficha de avaliação sumativa ou Trabalhos individuais/grupo
B	**Capacidades** - Desenvolver hábitos e métodos de estudo. - Pesquisar informação em diferentes fontes, nomeadamente com a utilização das novas tecnologias da informação. - Analisar documentos e desenhos de diversos tipos. - Elaborar trabalhos práticos de acordo com o planificado. - Capacidade de resolução de problemas e avarias em equipamentos. - Utilizar técnicas de construção e trabalhar a capacidade de conclusão de projetos práticos. - Trabalhar na apresentação final dos projetos.	40%	Grelhas de observação e registo Fichas de trabalho Trabalhos (Trabalhos de grupo, trabalhos individuais) Participação oral
C	**Atitudes** - Comportamento - Empenho - Responsabilidade - Cooperação -Assiduidade -Pontualidade	20%	Grelhas de observação e registo

PERFIL DO ALUNO À SAÍDA DO CURSO TÉCNICO DE MANUTENÇÃO INDUSTRIAL

Ao sair do curso técnico de manutenção industrial o aluno deverá estar habilitado a:

1. Interpretar desenhos, normas e outras especificações técnicas, a fim de identificar formas e dimensões, funcionalidade, materiais e outros dados complementares relativos a equipamentos industriais.

2. Planear e organizar os trabalhos de manutenção de equipamentos industriais, de acordo com as normas de qualidade estabelecidas.
    1. Estabelecer planos de manutenção dos equipamentos, tendo em conta, nomeadamente, os prazos e os recursos humanos;
    2. Avaliar as necessidades de equipamentos e materiais e providenciar pela sua aquisição;
    3. Distribuir o trabalho a executar pela equipa de manutenção.
3. Orientar, controlar e desenvolver as atividades na área da manutenção de equipamentos industriais.
    1. Planear e estabelecer a sequência e os métodos de trabalho de montagem e desmontagem de componentes e/ou equipamentos industriais e definir a aplicação dos processos, materiais e ferramentas adequados à execução dos trabalhos, de acordo com o diagnóstico efetuado;
    2. Orientar e desenvolver as operações de reparação e manutenção de máquinas ferramentas mecânicas ou C.N.C., tais como tornos, fresadoras, retificadoras, afiadoras e furadoras, entre outras;
    3. Controlar as manutenções executadas e os equipamentos reparados, utilizando os instrumentos adequados.
4. Orientar ou proceder à instalação, preparação e ensaio de vários tipos de máquinas, motores e outros equipamentos industriais